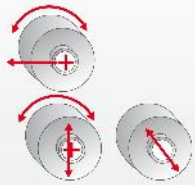
# IRM



## IRM 2050-130

- Castelo manual - estandar
- Standart Manual Drop-End
- Apertura y cierre en modo manual - Estándar

- Opcional Painel de controle com leitor digital.
- Optional Control Panel With Digital Read-Out
- Panel con lector digital Opcional

Este modelo hidráulico foi projetado para trabalhos médios. Utilizaado em chapas até5mm de espessura Em materiais como Peças em aluminio diversos Ar Condicionado, Painéis publicitários e Coberturas ou proteções de máquinas. Seu preço ideal viabiliza aplicações em pequenas oficinas.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Este modelo hidráulico fue diseñado para trabajar hasta 5 mm de espesor, para tuberías diversas y ductos de aire, coberturas metálicas de protección para máquinas, paneles y otros

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Dois rolos tracionados por caixa de engrenagens simples com sistema de engrenagens para rolo superior
- Rolos em aço SAE 1050 cerfificados
- Estrutura em aço.
- Comando móvel através de pedal.
- Dispositivo para cônicos
- Castelo Manual.
- Sistema de suporte para rolo superior.
- Filetes ranhurados no rolo superior (4/7/9/13)
- Precisão de calandragem através de freio motor
- Modelo IRM 2550x140,construida como estan dar com motorização no rolo traseiro.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Dos rodillos, superior y inferior, accionados por caja de engranajes
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y sin tensión
- Estructura em acero.
- Panel de control móvil
- Dispositivo para conos
- Apertura manual de lo rodillo superior
- Soporte del rodillo superior
- Canales entallados por el final de los rodillos
- Precisión del cilindrado a través de freno motor
- Modelo IRM 2550x140 producido con rodillo trasero motorizado estándar

# IRM

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Sin Pre curvado, dimensión de la parte recta depende del diámetro de la pieza.

| MODELO / MODEL / MODELO | Comprimento Total / Usefull length / Largo Total | Capacidade Curvado / Bending Capacity / Capacidad Curvado | Rolo superior / Roll dia. / Rodillo Superior | Motor / Motor power / Motor | Motor traseiro / Back roll motor / Motor trasero | Dimensões (CxLxA) / Machine dimensions(LxWxH) / Dimensiones (LxAxA) | Peso / Weight / Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm | mm | mm | kW | kW | mm | kg |
| **IRM 1050 x 110** | 1050 | 4 | 110 | 2,2 | 0,75 | 2200x750x1000 | 990 |
| **IRM 1050 x 130** | 1050 | 5 | 130 | 2,2 | 0,75 | 2200x750x1000 | 1200 |
| **IRM 1270 x 120** | 1270 | 4 | 120 | 2,2 | 0,75 | 2470x750x1000 | 1110 |
| **IRM 1270 x 140** | 1270 | 5 | 140 | 2,2 | 0,75 | 2470x750x1000 | 1350 |
| **IRM 1550 x 110** | 1550 | 3 | 110 | 2,2 | 0,75 | 2700x750x1000 | 1200 |
| **IRM 1550 x 140** | 1550 | 4 | 140 | 2,2 | 0,75 | 2700x750x1000 | 1420 |
| **IRM 2050 x 110** | 2050 | 2 | 110 | v | 0,75 | 3200x750x1000 | 1380 |
| **IRM 2050 x 130** | 2050 | 3 | 130 | 2,2 | 0,75 | 3200x750x1000 | 1500 |
| **IRM 2050 x 140** | 2050 | 4 | 140 | 2,2 | 0,75 | 3200x750x1000 | 1650 |
| **IRM 2550 x 140** | 2550 | 2,5 | 140 | 2,2 | 0,75 | 3700x750x1000 | 1850 |

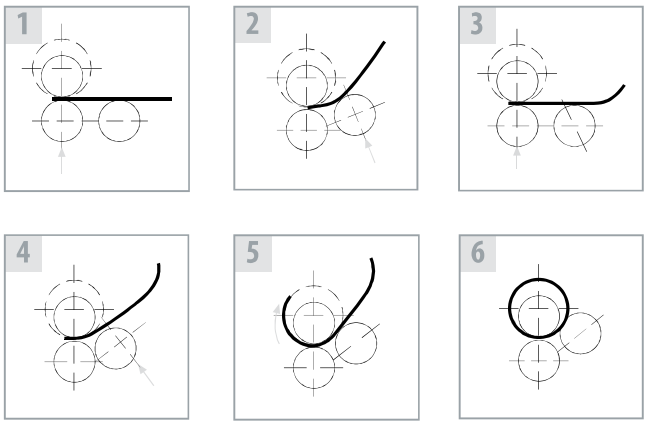
Diâmetro minimo rolo superior Ø **5** vezes/ * Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Minimum diameter top roll Ø x **5** time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Diámetro Mínimo: Rodillo superior ø**x 5** veces / Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².

## EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Ajuste na motorização do rolo traseiro
- Leitor digital para rolo motorizado
- Rolos temperados por indução

## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

## EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Ajuste motorizado para el rodillo trasero
- Lector digital del rodillo trasero
- Rodillos templados por inducción