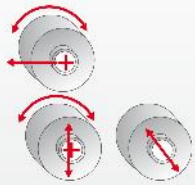
RM / RS



RM 1270-90

RS 1270-90

- Opcional Painel de contrôle com leitor digital
- Optional Control Panel With Digital Read-Out
- Opcional panel de control con lector digital

Este modelo mecânico foi projetado para pequenos trabalhos. Em materiais como Peças em aluminio diversos Ar Condicionado, Painéis publicitários e Coberturas ou proteções de máquinas. Seu preço ideal viabiliza aplicações em pequenas oficinas..

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Este modelo mecánico fue diseñado para trabajar hasta 3 mm de espesor, en materiales en aluminio, para tuberías diversas y ductos de aire, coberturas metálicas de protección para máquinas, paneles y otros pequeños trabajos en taller.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Rolo superior tracionados por caixa de engrenagens simples com sistema de engrenagens para rolo superior RM
- Rolos em aço SAE 1050 cerfificados
- Estrutura principal em aço
- Contrôle móvel através de pedal no modelo RM
- Dispositivo para cônicos
- Castelo manual
- Filetes ranhurados no rolo superior (4/6/9)
- Precisão de calandragem através de freio motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on RM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on RM models

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Rodillos superior y inferior accionados por motor hidráulico y caja de engranajes (RM)
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y sin tensión
- Estructura en hierro fundido
- Panel de control móvil con pedalera (modelo RM)
- Dispositivo para conos
- Apertura manual del rodillo superior
- Canales entallados por el final de los rodillos
- Precisión del cilindrado a través de freno motor

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Ajuste na motorização do rolo traseiro
- Leitor digital para rolo motorizado
- Rolos temperados por indução

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Ajuste motorizado para el rodillo trasero
- Lector digital del rodillo trasero
- Rodillos templados por inducción

MODELO MODEL MODELO		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Comprimento útil Usefull length Largo Total	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Capacidade Curvado Bending Capacity Capacidad Curvado	mm	3.0	2,5	2.0	1. 5	3.0	2. 5	2.0	1.5
Diametro Rolos Roll dia. Diámetro Rodilos	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Velocidade Roll speed (RPM) Velocidad	mm	6	6	6	6	-	-	-	-
Motor Motor power Motor	kW	1.1	1.1	1. 5	1. 5	-	-	-	-
Dimensões (CxLxA) Machine dimensions Dimensiones (LxAxA)	mm	1630x700x1200	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200	2080x700x1250	2300x700x1250	2580x700x1250	3080x700x1250
Peso Weight Peso	kg	455	490	545	665	410	450	560	650

Diâmetro minimo rolo superior Ø **5** vezes / * Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Minimum diameter top roll Ø x **5** time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Diámetro Mínimo: Rodillo superior øx **5** veces / Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².