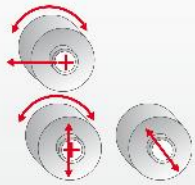
MRM - S



MRM-S 2550-190

- Castelo manual
- Standart Manual Drop-End
- Apertura y cierre en manual

- Painel com leitor digital Opcional
- Optional Control Panel With Digital Read-Out
- Panel con lector digital Opcional

- Extensão dos eixos dos rolos para calandragem de perfis.
- Optional Extended Roll Shafts For Profile Bending and Section Bending Rolls Set
- Prolongación de los ejes para curvar tubos y perfiles

Este modelo hidráulico foi projetado para trabalhos médios. Utilizado em chapas até 8 mm de espessura Em materiais como Peças em aluminio diversos Ar Condicionado, Painéis publicitários e Coberturas ou proteções de máquinas.

This hydraulic model is designed for light to medium jobs.It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts

Este modelo hidráulico fue diseñado para trabajar hasta 10 mm de espesor, para tuberías diversas y ductos de aire, coberturas metálicas de protección para máquinas, paneles y muchos otros.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Dois rolos tracionados por corrente e correias diretamente da caixa de engrenagens.
- Rolos em aço SAE 1050 (CK 45) de alta resistencia.
- Estrutura em aço soldado
- Castelo mecânico com abertura manual
- Painel de comando móvel
- Dispositivo para cônicos
- Sistema de lubrificação central
- Suporte do rolo superior
- Precisão de calandragem com freio motor
- Ajuste do rolo traseiro motorizado

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable Drop-End
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- 2 Rodillos con transmisión por caja de engranajes helicoidales
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados sin tensión
- Estructura en acero soldado
- Apertura manual del rodillo superior
- Panel de control móvil
- Dispositivo para conos
- Engrase centralizado
- Soporte del rodillo central
- Precisión del cilindrado a través de freno motor
- Ajuste motorizado para el rodillo trasero

MRM - S

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Sin Pre curvado, dimensión de la parte recta depende del diámetro de la pieza.

MODELO / MODEL / MODELO	Comprimento Total / Useful length / Largo Total	Capacidade Pré Curvado / Pre-Bending Capacity / Capacidad Precurvado	Capacidade Curvado / Bending Capacity / Capacidad Curvado	Diametro Rolos / Roll dia. / Diámetro Rodillos	Minimum kivirma çapı / Min. roll dia. / Diámetro Mínimo	Motor Principal / Motor Power / Motor Principal	Motor traseiro / Back roll motor / Motor trasero	Dimensões (CxLxA) / Machine dimensions (LxWxH) / Dimensiones (LxAxA)	Peso / Weight / Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750x650x1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750x680x1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850x720x1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200x950x1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250x650x1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250x680x1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350x720x1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700x950x1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750x650x1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750x680x1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850x720x1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200x950x1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250x650x1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350x950x1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700x950x1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700x1150x1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850x720x1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200x950x1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200x950x1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200x1150x1400	6000

Diâmetro minimo rolo superior Ø 1. 5 vezes / * Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Minimum diameter top roll Ø x **1,5** time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Diámetro Mínimo: Rodillo superior øx1. 5 veces / Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Leitor digital de posicionamento do rolo traseiro
- Rolos temperados por indução
- Extensão dos rolos para calandragem de perfis ou tubos
- Rolos para calandragem de perfis
- Rolo inferior motorizado

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Digital Read-Out for rear (back) roll
- Induction hardened rolls
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation
- Profile and section bending rolls set
- Motorised bottom roll

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Visualizador digital de salida del rodillo trasero
- Rodillos templados por inducción
- Extensión de eje de los rodillos para cilindrado de tubos y perfiles
- Juego de rodillos para cilindrado de tubos y perfiles
- Rodillo inferior motorizado

A MRM-S Pode ter os rolos revestidos com material plastico especial, para calandragem de chapas compostas.

Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite panels production.

El modelo MRM-S puede tener el rodillo revestido en material plástico especial para el cilindrado de chapas compuestas.