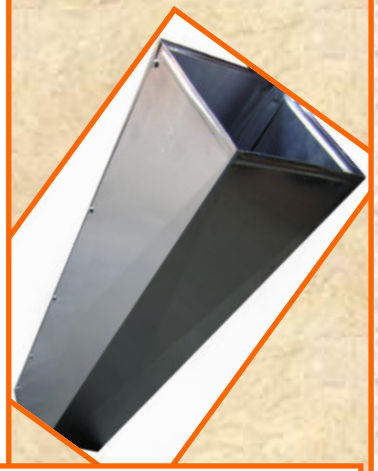

BETA/2-TH2-F

SPECIFICHE TECNICHE

Larghezza lamiera mm.1000 (mm.1250 su richiesta) con caratteristiche idonee alla formatura
Spessori lamiere : 0.4 to 0.8 mm (1.2mm solo taglio) – Lamiere zincate Rm (360N/mm²)
0.4 to 0.6 mm (0.8 mm solo taglio) – Lamiere inox (Rm 510N/mm²)
0.4 to 1.2 mm (1.5mm solo taglio) – Lamiere alluminio (Rm 290N/mm²)

CENTRO DI LAVORO Mod. "BETA2-TH2-F"

DATI TECNICI:

- Battuta registrabile di ingresso lamiera
- Motorizzazione alberi con sistema dotato di motore brushless ed encoder bidirezionale
- N° 2 Alberi trascinatori gommati e Dispositivo pneumatico per l'esclusione e inserimento albero trascinatore superiore
- N°2 (N°3 su richiesta) Alberi raddrizzatori inferiori in acciaio cromato
- N°1 (N°2 su richiesta) Albero raddrizzatore superiore in acciaio cromato dotato di volantino di regolazione con indice analogico di riferimento
- N°1 Gruppo di bordatura longitudinale R3 a margine lamiera Dx
- N°1 Gruppo di marcatura o di ribasso longitudinale a margine lamiera Sx
- N°1 Modulo idraulico di tranciatura/scantonatura Dx-Sx a margine lamiera
- N°2 Gruppi di foratura longitudinale Ø3,2mm a margine lamiera (Dx-Sx)
- N°1 Modulo idraulico di foratura trasversale dotato di n°5 unità punzone/matrice – (fori Ø3,2mm)
- N°1 Modulo idraulico di bordatura trasversale dotato punzone/matrice R3
- N°1 Modulo cesoia idraulica a ghigliottina
- N°1 Centralina idraulica completa di elettrovalvole e blocchi componibili idonei al comando delle unità operative.
- Quadro elettrico con alloggiati i componenti idonei alla completa gestione del macchinario dotato di programmatore che dispone di un Sistema Integrato CN-PLC-HMI completamente programmabile dall'utente.
- Tensione di alimentazione 400V. – 50Hz.

B.P. SISTEMI S.r.l. COSTRUZIONI MECCANICHE – MACCHINE E SISTEMI PER LAVORAZIONE LAMIERE
Via Roma ,63 - 00079 Rocca Priora (RM) ITALY Sede Operativa: Via Tuscolana, km 29,250 - 00079 Rocca Priora (RM) ITALY
Tel/Fax +39 06 9406453 Reg. Imprese, P.I. e C.F. 10173881003 – REA: RM-1214967