

Ficha Técnica:

Modelo: 4R H 10- 60 Cilindro hidraulico de 4 rodillos

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- LONGITUD MÁXIMA DE CILINDRADO:	mm	1050
- DIAMETRO DE LOS RODILLOS CENTRALES:	mm	60
- DIAMETRO DE LOS RODILLOS LATERALES:	mm	60
- VELOCIDAD DE ROTACION:	m/min	4,5
- POTENCIA INSTALADA:		1.1 KW
- VOLTAJE/FRECUENCIA/FASES:		380 W 3 F + N + T
- DIMENSIONES APROXIMADAS:	mm	2050x875x1060
- PESO APROXIMADO:	kg	720

PERFORMANCES DE LA MAQUINA:

- **ESPEJOR DE PRE-CURVADO:**
 - *CON MINIMO DIAM. INTERIOR DE LA PIEZA = 1,5 x DIAM. CILINDRO SUPERIOR mm 0,8
 - *CON MINIMO DIAM. INTERIOR DE LA PIEZA = 5 x DIAM. CILINDRO SUPERIOR mm 1,0
- **ESPEJOR DE CURVADO:**
 - *CON MINIMO DIAM. INTERIOR DE LA PIEZA = 5 x DIAM. CILINDRO SUPERIOR mm 1,0
 - *CON MINIMO DIAM. INTERIOR DE LA PIEZA = 5 x DIAM. CILINDRO SUPERIOR mm 1,5
- **LIMITE DE FLUENCIA:** 26kg / mm²

DATACIÓN ESTÁNDAR:

- Apropiada para la producción de piezas ligeras en acero o aluminio
- Podra realizar anillos completos, Radios variables, de manera sencilla.
- Movimiento de los rodillos, superior y inferior mediante cilindros hidráulicos tipo casete (4RH)
- Protección de sobrecarga
- Rodillo superior con tracción por reductor planetario. Rodillo lateral libre.
- Apertura hidráulica del rodillo superior por sacar la pieza
- Consola móvil para facilitar la operación
- Estructura de acero soldado
- Construido de acuerdo a las directivas comunitarias de seguridad.

