3R HS

- Opcional conjunto para tubos e perfis
- Optional Profile Bending Rolls
- Opcional conjunto para tubos y perfiles

- Castelo Hidráulico
- Hydraulic Drop-End
- Abertura y cierre hidráulico

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Apropriada para a produção de peças medias em aço carbono, alumínio ou inoxidável
- Anéis completos, com raios variados, podem facilmente serem executados
- Rolos tracionados por motor hidráulico e redutor.
- Painel de comando móvel de facil operação
- Proteção contra sobrecarga
- Todos os rolos tracionados por motor hidráulico e redutor
- Castelo movimentado por cilindro hidráulico
- 2 leitores digitais de posicionamento dos rolos inferiores
- Estrutura em aço soldado
- Rolos em aço forjado temperados por indução SAE 1050 (CK45)
- Dispositivo para cônicos com rolamento
- Balanceamento hidráulico
- Extensão dos eixos para trabalho com perfis e tubos

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Apropiada para la producción ligera en piezas de acero o aluminio
- Anillos completos, Radios variables, podrás hacerlos de manera sencilla
- Protección contra sobrecargas Consola móvil para facilitar la operación
- Todos los rodillos están traccionados por motor hidráulico y reductor planetario
- Apertura hidráulica del rodillo superior por sacar la pieza
- 2 visualizadores digitales por la posición de los rodillos inferiores
- Estructura en acero soldado
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y templados por inducción
- Dispositivo para conos con rodamiento
- Balanceo hidráulico
- Extensión de los ejes para trabajo con perfiles y tubos

3R HS

Sem Pré Curvado / Without Pre-Bending / Sin Pre Curvado

Com Pré Curvado / With Pre-Bending / Con Pre Curvado

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Sin Pre curvado, dimensión de la parte recta depende del diámetro de la pieza.

MODELO / MODEL / MODELO	Comprimento Total / Usefull length / Largo Total	Diâmetro Min=Rolo Superior Øx5 vezes / Min. Diameter=top roll Øx5 times / Diam. Mini- Rodillo Sup. Øx5 veces	Diâm. Min.= Rolo Sup. Øx1.5-2 vezes Min. / Min. Diameter=top roll Øx1.5-2 times / Diámetro Mín. = Rodillo Sup Ø x 1.5 veces-2	Diametro Min.=Rolo Superior Øx 5 vezes / Min. Diameter=top roll Øx 5 times / Diam. Mini- Rodillo Sup. Øx5 veces	Diâm. Min.= Rolo Sup. Øx1.5-2 vezes Min. / Min. Diameter=top roll Øx1.5-2 times / Diámetro Mín. = Rodillo Sup x Øx 1.5 veces-	Rolo Central Ø / Central roll Ø / Rodillo Central ø	Rolo Lateral Ø / Side Rolls Ø / Rodillos Laterales ø	Motor / Motor Power / Motor	Velocidade / Working speed / Velocidad	Dimensões (CxLxA) / Machine dimensions(LxWxH) / Dimensiones (LxAxA)	Peso / Weight / Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R HS 20-210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4200
3R HS 20-240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	5060
3R HS 20-280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	7600
3R HS 20-300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	8100
3R HS 25-210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
3R HS 25-240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5670
3R HS 25-280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
3R HS 25-300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	9100
3R HS 30-210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
3R HS 30-240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
3R HS 30-280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
3R HS 30-300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9900
3R HS 40-240	4100	6	5	5	4	240	220	7,5	5	5450x1300x1450	7600
3R HS 40-280	4100	8	7	7	5	280	260	7,5	5	6150x1400x1550	10800
3R HS 40-300	4100	10	8	8	8	300	280	11	5	6150x1500x1550	11800

Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

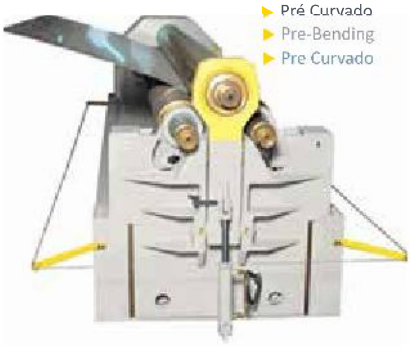
- Suporte superior para grandes diâmetros
- Suporte lateral hidráulico
- Rolos lixados e polidos
- Rolos para calandragem de perfis e tubos
- Velocidade variável infinita
- Sistema de balanceamento eletrônico

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls
- Profile bending rolls set
- Infinitively variable speed adjustment
- Electronic balancing system

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Grúa vertical para grandes diámetros
- Mesa lateral hidráulica
- Rodillos pulidos para trabajos especiales
- Rodillos para curvado de perfiles y tubos
- Sistema de velocidad variable infinita
- Sistema de balanceo electrónico

▶ Dispositivo estandar para cones
▶ Standard Cone Bending Device
▶ Dispositivo estándar para conos

▶ Pré Curvado
▶ Pre-Bending
▶ Pre Curvado