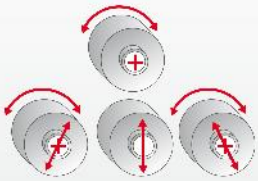
4R HSS

4R HSS 30- 620

3m x 70mm



- Painel de controle Padrão
- Standard Control Panel
- Comando estándar

- Sistema de guia linear. Cilindros hidráulicos para acionamento dos rolos
- Linear guide system. Pistons use all power for bending material.
- Sistema con guías lineares y cilindros hidráulicos para accionamiento de los rodillos.

- Controle CN Opcional
- Optional NC Control
- Mando CN opcional

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Apropriada para calandragem de chapas medias
- grossas e Aço inoxidável.
- Para produção de virolas em círculo completo
- ou com raios diferentes de maneira fácil.
- Movimento dos rolos de pinçagem e laterais através
- de cilindros hidráulicos
- Proteção contra sobrecargas
- Rolo superior e laterais tracionados por motor
- hidráulico e redutor planerário (3 rolos acionados)
- 3 Leitores digitais de posicionamento
- Castelo com movimento hidráulico de abertura para
- facilitar a retirada da peça calandrada.
- Comando operacional em painel móvel
- Estrutura em aço soldado
- Rolos temperados por indução em aço SAE 1050 (CK 50)
- Dispositivo para cônicos
- Sistema de lubrificação central
- Balanceamento hidráulico (Ø280-320-350-380-400-460)
- Balanceamento eletrônico (Ø500-550-580-620-680)
- Duas velocidades de trabalho

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox **(3 roll driven system)**
- Three digital readouts for easy roll positioing
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
- Electronic balancing system (Ø500-550-580-620-680)
- Double speed working system

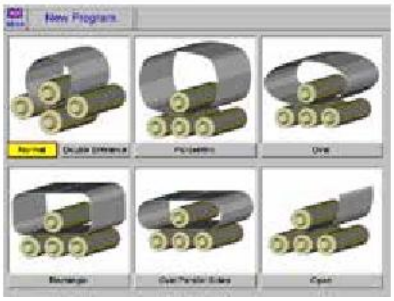
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESORIOS DE SERIE

- Adecuada a la producción de piezas medianas, en acero inoxidable o aluminio
- Anillos completos, Radios variables, podrás hacerlos de manera sencilla.
- Rodillo de pinzage y laterales con movimiento lineal tipo pirámide, a través de cilindros hidráulicos
- Protección de sobrecarga
- Rodillo superior y laterales accionados por motor
- hidráulico y reductor planetario (3 Rodillos
- motorizados)
- 3 visualizadores digitales de posición del rodillo
- Movimiento hidráulico del rodillo superior permitiendo sacar la pieza
- Consola móvil para facilitar la operación
- Estructura de acero soldado
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y templados por inducción
- Dispositivo para conos
- Unidad central de lubricación
- Balance hidráulico (Ø280-320-350-380-400-460)
- Balance electrónico (Ø500-550-580-620-680)
- Doble velocidad de trabajo

4R HSS 30- 350

- Suporte central Opcional
  Optional vertical overhead crane
  Grúa Central Opcional

- 3 Motores Hidráulicos
- 3 roll driven system
- 3 Motores hidráulicos



esa - ITALY

- Controle CNC Opcional
- Optional CNC Control
- Opcional mando CNC

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Automação com controe CN ou CNC
- Suporte central
- Suportes hidráulicos laterais
- Ejetor hidráulico da peça
- Rolos lixados e polidos
- Controle de velocidade infinita
- Sistema de balanceamento eletrônico (Ø280-320-350-380-400-460)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC and CNC control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Ground and polished rolls
- Infinitively variable speed system
- Electronic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Control en automático CN o CNC
- Grúa vertical para grandes diámetros
- Mesas laterales hidráulicas
- Expulsión hidráulica de la pieza cilindrada
- Rodillos pulidos para trabajos especiales
- Sistema de variación infinita de velocidad
- Sistema de balance electrónico (Ø280-320-350-380-400-460)

4R HSS 10- 240

Fabricação automática de rodas com bordas. Ciclo automático (1 parte/ 20 seg.)

Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector
Mass production cycles (up to 1 part / 20 sec.)

Fabricación automática de ruedas con borde. En ciclo automático 1 parte / 20 seg.

4R HSS

Sem Pré Curvado
Without Pre-Bending
Sin Pre Curvado

Com Pré Curvado
With Pre-Bending
Con Pre Curvado

Sem Pré Curvado tamanho da parte reta depende do diâmetro da peça
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Sin Pre curvado, dimensión de la parte recta depende del diámetro de la pieza.

MODELO / MODEL / MODELO	Comprimento Total Usefull length Largo Total	Diâmetro Min=Rolo Superior Øx5 vezes Min. Diameter=top roll Øx5 times Diam. Mini- Rodillo Sup. Øx5 veces	Diâmetro Min.= Rolo Superior Øx1.5 vezes Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Diámetro Min. = Rodillo Sup Ø x 1.5 veces	Diametro Min.=Rolo Superior Øx 5 vezes Min. Diameter=top roll Øx 5 times Diam. Mini- Rodillo Sup. Øx5 veces	Diâmetro Min.= Rolo Superior Øx1.5 vezes Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Diámetro Min. = Rodillo Sup x Øx 1.5 veces	Rolo Central Ø Central rolls Ø Rodillos Centrales ø	Rolo Lateral Ø Side Rolls Ø Rodillos Laterales ø	Motor Motor Power Motor	Velocidade Working speed Velocidad	Dimensões (CxLxA) Machine dimensions(LxWxH) Dimensiones (LxAxA)	Peso Weight Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4R HSS 20-280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
4R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
4R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
4R HSS 20-380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
4R HSS 20-400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
4R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
4R HSS 20-500	2050	55	50	50	40	500	400	60	1-4	5550x2800x2900	30000
4R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
4R HSS 25-280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
4R HSS 25-320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
4R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
4R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
4R HSS 25-400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
4R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
4R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	400	60	1-4	6050x2800x2900	33000
4R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
4R HSS 30-280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
4R HSS 30-320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5950x1800x1950	12750
4R HSS 30-350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5950x1900x1950	15000
4R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5950x2250x2350	18800
4R HSS 30-400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5950x2250x2350	20000
4R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
4R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	400	60	1-4	6600x2800x2900	43000
4R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
4R HSS 30-580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	55000
4R HSS 30-620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
4R HSS 30-680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
4R HSS 40-280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
4R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
4R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
4R HSS 40-380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
4R HSS 40-400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
4R HSS 40-460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
4R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	400	60	1-4	7600x2800x2900	42000
4R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000

Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²
Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².